**第一标段采购内容及技术规格要求**

1. **采购内容：**

大型洗扫车、中型洗扫车一批；

1. **招标采购具体技术要求：**
2. **大型洗扫车**

**（1）、基本参数要求：**

|  |  |
| --- | --- |
| **项 目** | **参 数** |
| 底盘型号 | DFL1160BX5（国Ⅳ）或同档次 |
| 底盘生产厂家 | 东风商用车有限公司底盘或同档次底盘 |
| 底盘发动机型号 | ISDe210 40或同档次发动机 |
| 底盘发动机功率 (kw) | ≥155 |
| 副发动机型号 | QSB5.9-C160-30或同档次发动机 |
| 副发动机功率 (kw) | ≥119 |
| 满载最大总质量 (kg) | ≥16000 |
| 整备质量 (kg) | ≥11280 |
| 额定载质量 (kg) | ≥4525 |
| 最高车速 （km/h） | 90 |
| 轴距 （mm） | ≥5000 |
| 驾驶室准乘人数 （人） | ≥3 |
| 前悬/后悬 （mm） | 1430/2325 |
| 接近角/离去角 （°） | 20/11 |
| 外形尺寸（长×宽×高） (mm) | 8755×2500×3115 |
| 高压水泵型号 | KT40或同档次 |
| 高压水泵压力 (MPa) | ≥10 |
| 高压水泵流量 (L/min) | ≥142 |
| 作业宽度 (m) | ≥3.5 |
| 作业速度 (km/h) | 3～20 |
| 洒水泵型号 | 65QZB-50/110N或同档次 |
| 洒水泵产地 | 杭州威龙泵业有限公司或同档次 |
| 洒水泵扬程 (m) | ≥110 |
| 洒水泵流量 (m3/h) | ≥50 |
| 清水箱容积 (L) | ≥9000 |
| 垃圾箱容积 (L) | ≥7000 |
| 驾驶室调温措施 | 配原厂冷暖空调 |

**（2）、功能要求：**

1. **\***要求垃圾箱外形采用上下双横梁、侧部大曲度的造型，箱体受力均匀，结构性能强，美观。
2. 要求工作装置采用“中置两盘扫+中置宽吸嘴+内置高压主喷杆+左右高压侧喷杆”布置形式。
3. **\***要求采用中置两盘扫（扫盘可单独控制）+中置宽吸嘴+内置高压主喷杆+左右高压侧喷杆（左右高压侧喷管可独立控制）结构，使作业模式达到九种：①盘扫+吸嘴，具有全扫、左扫、右扫三种作业模式，实现路面的清扫及吸尘；②中置宽吸嘴+内置高压主喷杆+左右高压侧喷杆，具有全清洗、左清洗、右清洗三种作业模式，实现路面的清洗及吸尘；③中置两盘扫+中置宽吸嘴+内置高压主喷杆+左右高压侧喷杆，具有全洗扫、左洗扫、右洗扫三种作业模式，实现路面的洗扫及吸尘。
4. 要求采用左右侧喷杆V形布置和吸嘴内置主喷杆无间隙高压喷嘴喷水布置，有效的将清洗后的污水和垃圾全部归拢赶至吸嘴处，并吸收于污水垃圾箱内，使路面不留尘土、积水，路面清洗、刷扫和污水回收效果佳。
5. 要求采用污水排放装置，可对污水、淤泥进行有效分离并随时根据垃圾箱内污水情况将污水单独排放，有效延长洗扫车连续作业时间，大大提高了作业效率。
6. **\***要求采用清水罐和垃圾箱分体布置，有效空间利用最大化，一次连续作业时间长。同时在作业过程中可通过排污管进行污水的排放，随时加清水继续作业；垃圾箱采用双油缸自卸卸料，箱内同时设有两个大流量低压喷嘴，可快速冲洗垃圾箱。
7. **\***要求具有液压缓冲式扫刷地距自动调节技术，使扫刷与地面的接触力保持在一个固定值，扫刷与地面接触面保持不变，扫刷磨损后可以自动补偿，不需进行人工调整，确保清扫效率不受影响。
8. **\***要求清水箱及垃圾箱采用SUS304整体不锈钢制作，永不锈蚀。
9. 要求配备低压水系统，具有左右侧冲装置，可一次冲洗六条车道，喷嘴可上下调整。
10. 要求具有多种安全报警装置：清水箱低水位，污水垃圾箱高水位，液压油泄漏，作业提示，副发动机水温、机油压力，倒车提示等。（可选装垃圾箱倾翻、复位，后门开闭安全报警装置）
11. 要求左右扫盘具有避障保护及复位功能，左右高压侧喷杆具有双向自动避障保护及复位功能。
12. **\***要求采用中置宽吸嘴具有液压浮动功能，有效的延长橡胶滚轮的寿命。
13. **\***要求具有高压水泵分离与结合采用气动离合器，工作时接合柔和及使用寿命长。
14. **\***要求具有气力净管防冻装置，可有效保证喷水部件不因结冰而造成结构性损坏。
15. 要求具有环卫车道路刷洗装置，采用盘扫清扫路面上的尘土、积垢，高压水幕对路面进行清洗，清洗后的污水和尘土垃圾汇集于吸嘴处，通过负压抽吸至垃圾箱内，使路面清洁。
16. 要求具有环卫车路面及路肩石刷洗装置，能利用加厚的立扫盘对路缘石的立面和侧面进行喷水刷洗，同时扫除路缘的沙土垃圾。
17. 要求采用PLC编程、智能化控制系统，电、液、气集中控制，驾驶员可在驾驶室内完成各种动作的操作。
18. **中型洗扫车**

**（1）基本参数要求：**

|  |  |
| --- | --- |
| **项 目** | **规 格** |
| 底盘型号 | QL11009LARY(国Ⅳ排放) 或同档次 |
| 底盘生产厂家 | 庆铃汽车股份有限公司底盘或同档次底盘 |
| 底盘发动机型号 | 4HK1-TCG40或同档次 |
| 底盘发动机功率 （kw） | ≥139 |
| **\***副发动机型号 | JX493ZG3或同档次发动机 |
| **\***副发动机功率 （kw） | ≥64 |
| 满载最大总质量 （kg） | ≥10055 |
| 整备质量 （kg） | ≥6780 |
| 额定载质量 （kg） | ≥3145 |
| 最高车速 （km/h） | 110 |
| 轴距 （mm） | ≥4175 |
| 驾驶室准乘人数 （人） | 2 |
| 前悬/后悬 （mm） | 1110/1735 |
| 接近角/离去角 （°） | 21/10 |
| 外形尺寸（长×宽×高） (mm) | 7020×2340×2570 |
| 高压水泵型号 | NX-C75/150（意大利）或同档次 |
| 高压水泵压力 (Mpa) | ≥15 |
| 高压水泵流量 (L/min) | ≥75 |
| 清扫宽度 （m） | ≥3.2 |
| 清洗宽度 （m） | ≥3.3 |
| 作业速度 (km/h) | 3～20 |
| 清水箱容积 (L） | ≥6000 |
| 垃圾箱容积 (L) | ≥3000 |
| 喷水管系统结构 | 左右两段短折臂具有自动避障功能 |
| 驾驶室调温措施 | 配原厂冷暖空调 |

**（2）功能要求：**

1. 要求高压水泵独立控制，可随时进行扫路作业或清洗作业功能的切换，集扫路车和清洗车于一体，一车多用，实现四季可用。
2. \*要求整车采用“中置四盘扫+中置V型喷水架+吸嘴结构”配置，具有多种作业模式，实现路面的清扫、清洗、洗扫及吸尘。
3. \*要求采用V型喷管和半环绕吸嘴无间隙高压喷嘴布置，有效的将清洗后的污水和垃圾全部归拢赶至吸嘴处，并吸收于污水垃圾箱内，使路面不留尘土、积水，路面清洗、刷扫和污水回收效果佳。
4. \*要求采用污水阀排放装置，可对污水、淤泥进行有效分离并随时根据垃圾箱内污水情况将污水单独排放，有效延长清洗扫路车连续作业时间，提高作业效率。
5. \*要求喷水架左右两段具有自动避障功能。具有多种安全报警装置：清水箱低水位，污水垃圾箱高水位，作业提示，副发动机水温、机油压力，倒车提示等。
6. \*要求清水罐和污水垃圾箱独立分布，有效空间利用最大化，一次连续作业时间长。同时在作业过程中可通过排污管进行污水的排放，随时加清水继续作业；垃圾箱内同时设有多个大流量高压喷嘴，可快速冲洗垃圾箱。
7. 要求扫刷触地压力由液压自动控制，避免车辆在作业过程中因路面变化而出现的扫刷触地不均匀的状况；扫刷磨损后，无需人工调整。
8. \*要求清水箱及污水垃圾箱采用单层整体不锈钢制作，不锈蚀。
9. 要求在常规清扫作业时，除利用低压系统喷洒少量清水压尘外，还利用大容量的清水通过自吸增强压尘。
10. 要求配备高压清洗枪，除对车身自清洁外，还能清洗小广告，路牌等。
11. \*要求具有气力净管防冻装置，可有效保证喷水部件不因结冰而造成结构性损坏；
12. 要求具有环卫车道路刷洗装置，采用盘扫清扫路面上的尘土、积垢，高压水幕对路面进行清洗，清洗后的污水和尘土垃圾汇集于吸嘴处，通过负压抽吸至垃圾箱内，使路面清洁。
13. 要求具有环卫车路面及路肩石刷洗装置，此装置是利用加厚的立扫盘对路缘石的立面和侧面进行喷水刷洗，同时扫除路缘的沙土垃圾。
14. 采用PLC编程、智能化控制系统，在驾驶室内即可实现所有动作的执行。