**第八标段采购内容及技术规格要求**

1. **采购内容：**

中巴车一批；

1. **招标采购具体技术要求：**

**中巴车：**

1.座位数：15

2.总质量(kg)：3600

3.轴距(mm)：3750

4.前轮轮距(mm)：1740

5.后轮轮距(mm)：1704

6.接近角/离去角：22/24

7.变速器：手动式六前进档

8.外形尺寸(mm L\*W\*H)：5780\*2000\*2360

9.转向：液压泵助力转向

10.前悬：独立悬挂

11.后悬：变截面钢板弹簧、液压减震器

12.刹车:采用博世8.0 ABS,前后盘式刹车

13.轮胎：215/75R16C

14.发动机：柴油高压共轨喷射涡轮增压发动机

15.发动机型号：DURATORQ4D244L

16.排放：国IV排放标准

17.排量(L)：≥2.4

18.最大功率kw(hp)/rpm：103/3500

19.最大扭矩/转速Nm/rp:370/1750-2250

20.最高车速(km/h)：145