**第四标段采购内容及技术规格要求**

1. **采购内容：**

摆臂式垃圾运输车、箱式垃圾运输车一批；

1. **招标采购具体技术要求：**
2. **摆臂式垃圾运输车**
3. 底盘：要求采用东风凯普特底盘或同档次底盘
4. 发动机功率：≥88kw
5. 总质量：≥8275kg
6. 整备质量：≥4875kg
7. 额定载质量：≥3205kg
8. 轴距：≥3800mm
9. 最高车速：90
10. **箱式垃圾运输车**
11. 发动机：YC4E160-45国（IV）或同档次发动机
12. 要求采用DOC+POC尾气后处理系统
13. 前桥：5T
14. 后桥：13T
15. 轴距：3700
16. 160工程顶
17. 最高车速：90
18. 轮胎：1000R20钢丝胎
19. 货箱内尺寸：4200×2200×800+400
20. 配备转向、断气刹、离合助力、排气制动、带空调、驾驶室2030排半